

# ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE "COMITATO DON PEPPE DIANA"

## RENDICONTO ECONOMICO (ANNO 2021)

|   |   | IMPORTI<br>PARZIALI | IMPORTI<br>TOTALI  |
|---|---|---------------------|--------------------|
| <b>1. LIQUIDITA' INIZIALE</b>   |   |                     | <b>€ 88.239,03</b> |
| Cassa   |   |                     | € 3.066,18         |
| Banca   |   |                     | € 85.172,85        |
| <b>ENTRATE</b>  |   |                     |                    |
| <b>1. QUOTE ASSOCIATIVE</b>   |   |                     | <b>€ 1.190,00</b>  |
| <b>2. CONTRIBUTI PER<br/>PROGETTI E/O ATTIVITA'</b>                   |   |                     | <b>€ 83.664,07</b> |
|   | 2.1 da soci   | € 18.518,20         |                    |
|   | 2.2 da non soci   | € 37.250,00         |                    |
|   | 2.3 da enti pubblici  | € 24.800,00         |                    |
|   | 2.4 da Comunità europea e da altri organismi<br>internazionali  | € 1.510,20          |                    |
|   | 2.5 dal cinque per mille  | € 1.585,67          |                    |
|   | 2.6 altro (specificare)   |                     |                    |
| <b>3. DONAZIONI DEDUCIBILI E<br/>LASCITI TESTAMENTARI</b>             |   |                     | <b>€ 9.793,00</b>  |
|   | 3.1 da soci   | € 5.500,00          |                    |
|   | 3.2 da non soci   | € 4.293,00          |                    |
| <b>4. RIMBORSI DERIVANTI DA<br/>CONVENZIONI CON ENTI<br/>PUBBLICI</b> |   | € 10,00             | <b>€ 10,00</b>     |
| <b>5. ALTRE ENTRATE AMMESSE</b>                                       |   |                     | <b>€ 0,00</b>      |
|   | 5.1 proventi delle cessioni di beni e servizi agli<br>associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e<br>sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento<br>degli obiettivi istituzionali. | € 0,00              |                    |
|   | 5.2 entrate derivanti da iniziative promozionali<br>finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e<br>sottoscrizioni anche a premi   | € 0,00              |                    |
|   | 5.3 altre entrate (specificare)   | € 0,00              |                    |
| <b>6. ALTRE ENTRATE</b>   |   |                     | <b>€ 0,00</b>      |
|   | 6.1 rendite patrimoniali (fitti,...)  | € 0,00              |                    |
|   | 6.2 rendite finanziarie (interessi, dividendi)  | € 0,00              |                    |

|                |            |  |             |
|----------------|------------|--|-------------|
|                | 6.3 altro: |  |             |
| TOTALE ENTRATE |            |  | € 94.657,07 |

| USCITE                             |  |             |              |
|------------------------------------|--|-------------|--------------|
| 1. RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI     |  |             | € 802,36     |
| 2. ASSICURAZIONI                   |  |             | € 1.153,00   |
|                                    | 2.1 volontari                                      | € 0,00      |              |
|                                    | 2.2 altre: es. veicoli, immobili,....              | € 1.153,00  |              |
| 3. PERSONALE                       |  |             | € 51.372,39  |
|                                    | 3.1 dipendenti e atipici soci                      | € 25.205,00 |              |
|                                    | 3.2 dipendenti e atipici non soci                  | € 26.167,39 |              |
|                                    | 3.3 consulenti                                     |             |              |
| 4. ACQUISTI DI SERVIZI             |  |             | 2.256,95     |
| 5. UTENZE                          |  |             | € 1.470,20   |
| 6. MATERIALI DI CONSUMO            |  |             | € 1.802,52   |
|                                    | 6.1 per struttura                                  | € 428,97    |              |
|                                    | 6.2 per attività                                   | € 1.373,55  |              |
|                                    | 6.3 per soggetti svantaggiati                      | € 0,00      |              |
| 7. GODIMENTO BENI DI TERZI         |  |             | € 0,00       |
| 8. ONERI FINANZIARI E PATRIMONIALI | Rata mutuo - interessi passivi                     |             | € 2.168,11   |
| 9. BENI DUREVOLI                   |  |             | € 24.147,12  |
| 10. IMPOSTE E TASSE                |  |             | € 18.076,50  |
| 11. ALTRE USCITE/COSTI             |  |             | € 47.715,56  |
|                                    | 11.1 Contributi a soggetti svantaggiati            | € 0,00      |              |
|                                    | 11.2 Quote associative ad organizzazioni collegate | € 50,00     |              |
|                                    | 11.3 Storno partner progetti                       | € 47.665,56 |              |
| TOTALE USCITE                      |  |             | € 148.707,76 |

| TOTALE ENTRATE - USCITE   |                               |            | -€ 54.050,69 |
|---|-------------------------------|------------|--------------|
| LIQUIDITA' FINALE<br>(Liquidità iniziale + totale entrate -<br>totale uscite) |                               |            | € 34.188,34  |
|   | di cui Valori in cassa        | € 4.427,00 |              |
|   | di cui Valori presso depositi |            |              |

Estremi approvazione bilancio: verbale di assemblea dei soci del 27/06/2022

Luogo e Data

Casal di Principe, 28/06/2022

Firma

COMITATO DON PEPPE DIANA  
Associazione di Promozione Sociale  
Albo Regione Campania n° 132 - Decreto n. 672 del 01/10/12  
Via Uranio, 14 - 81023 Casal di Principe (Caserta)  
C.F. 90018760617 e-mail: donpeppediana@libero.it